

Shell Heat Transfer Oil S2

[ძველი დასახელება : Shell Thermia B]

ზეთი-თბომატარებელი



ძირითადად Thermia Oil B წარმოადგენს ნაზავს გულდასმით შერჩეული მინერალური საბაზისო ზეთებისა, რომლებიც შერჩეულია მათი უნარით უზრუნველყონ განსაკუთრებით მაღალი ექსპლუატაციური თვისება არაპირდაპირ, დახურულ, სითბოს გადამცემ სისტემებში.

გამოყენების სფერო

გახურების, დახურული ცირკულაციური სისტემები

საწარმოო გამოყენებისათვის (გადამამუშავებელი დარგები, ქიმიური საწარმოები, ქსოვილის ფაბრიკები და სხვა) და ყოფაცხოვრებაში (ზეთით შევსებული გამათბობლები). Thermia B გამოყენება შესაძლებელია განუწყვეტელი გახურების მაღალტემპერატურულ მოწყობილობებში, შემდეგი ტემპერატურული ზღვრებით

მაქსიმალური ტემპერატურა ზეთის ფირის	340°C
მაქსიმალური ტემპერატურა ზეთის – მოცულობაში	320°C

უპირატესობები

- მყავიანობის და თერმული მდგრადობის მაღალი სტაბილურობა**

Thermia Oil B წარმოადგენს ღრმად გაწმენდილი, მინერალური ზეთების ნაზავს, რაც განაპირობებს ზეთის მუშაობის მაქსიმალურ რესურსს. ეს გულისხმობს გამათბობლის ეფექტურ მუშაობას და კარგ ცირკულაციას, რათა ზეთის ფირის ტემპერატურა არ აღემატებოდეს ნაჩვენებ ზღვრებს.

- დაბალი სიბლანტე და თბოგადაცემის მაღალი კოეფიციენტი**

დაბალი სიბლანტე ნიშნავს, კარგ დენადობას და ხელს უწყობს სითბოს გადაცემას მაღალი ტემპერატურების დროს.

- კარგი ხსნადობის უნარი**

- არ იწვევს კოროზიას**

- ანაორთქლის დაბალი წნევა**

- არატოქსიკური, იოლად უტილიზებადი პროდუქტი**

მინერალური თბომატარებელი ზეთები, სინთეტიკური ზეთებისგან განსხვავებით, უსაფრთხოა ექსპლუატაციის დროს. სამუშაო რესურსის ამოწურვის შემდეგ, მისი უტილიზაცია და რეგენერაცია გაცილებით იოლია.

რეკომენდაციები

Thermia B მუშაობის რესურსი დამოკიდებულია, სისტემის კონსტრუქციასა და მუშაობის რეჟიმზე. თუ სისტემა კარგად არის კონსტრუირებული და არ განიცდის ანომალურ დატვირთვებს, ზეთის მუშაობის ხანგრძლივობამ შეიძლება შეადგინოს რამდენიმე წელი.

აუცილებელია ზეთის მდგომარეობის რეგულარული კონტროლი, რადგან ფიზიკურ-ქიმიური მაჩვენებლების შეცვლის პერიოდს უფრო დიდი მნიშვნელობა აქვს, ვიდრე ზეთის მაჩვენებლის აბსოლუტურ სიდიდეებს. ზეთის ონტროლირებადი მაჩვენებლებია: სიბლანტე, მყავიანობა, ფეთქვის ტემპერატურა (ღია და დახურულ ავში) და უხსნადი ნივთიერებების შემცველობა.

დაიცავით გარემო:

გადამამუშავებელი ზეთი უნდა ჩაბარდეს სპეციალიზებულ საუტილიზაციო

პუნქტს. დაუმჯობესებელია მისი ჩაღვრა
საკანალიზაციო მილში, ნიადაგსა და

წყალსაცავში.

სპეციფიკაცია და დაშვებები

ISO 6743-12 სტანდარტით განეკუთვნება Q ოჯახის ზეთს. პასუხობს DIN 51522 ტიპიურ მოთხოვნებს

ტიპიური ფიზიკურ-ქიმიური მახასიათებლები

მაჩვენებელი	მეთოდი	Thermia
კინემატიკური სიბლანტე მმ ² /ც 0°C 40°C 100°C 200°C	ISO 3104	230 25 4,7 1,2
სიმკვრივე 15°C კგ/მ ³	ISO 12185	868
ფეთქვის ტემპერატურა დახურულ ავზში °C	ISO 2719	210
ფეთქვის ტემპერატურა ღია ავზში °C	ISO 2592	220
აალების ტემპერატურა °C	ISO 2592	255
გაყინვის ტემპერატურა °C	ISO 3016	-12
დუღილის დაწყების ტემპერატურა °C	ASTM D 2887	355
თვითაალების ტემპერატურა	DIN 51794	360
განიტრალეების რიცხვი mg KOH/r °C	ASTM D 974	<0,05
მაცრიანობა % მასის	ISO 6245	<0,01
ნარჩენების დაკოქსვა % მასის °C	ISO 10370	0,02
სპილენძის დაჟანგვა (3 საათში 100 °C)	ISO 2160	კლასი 1

მახასიათებლები, რომლებიც მოცემულია ცხრილში არის იდენტური დღევანდელ დღეს ნაწარმოები პროდუქციის. შემდგომში მახასიათებლები, შეიძლება შეიცვალოს Shell-ის მოთხოვნების შესაბამისად.

პროექტირებადი მოწყობილობის მონაცემები

ტემპერატურა °C	0	20	40	100	150	200	250	300	340
სიმკვრივე 15°C კგ/მ ³	876	863	850	811	778	746	713	681	655
კონკრეტული სითბური უნარი	1,809	1,882	1,954	2,173	2,355	2,538	3,72	2,90 2	3,04 8
თბოგამტარობა ბტ/მ ² კ	0,136	0,134	0,133	0,128	0,125	0,121	0,11 8	0,11 4	0,11 1
პრანტდელის რიცხვი	3375	919	375	69	32	20	14	11	9